

おかげさまで60周年。経験豊かな熱処理加工と機械加工技術でものづくりの未来を担う

株式会社池田熱処理工業



<http://ikenetu.com>

Company Message

設計から出荷までワンストップ対応! 短納期と高品質を実現



当社は昭和36年に創業し、道内屈指の金属総合熱処理業として、自動車・建設機械・農機具等、多種多様な部品の受託加工を行っています。充実した機械加工設備と多様な熱処理加工技術で、小ロットから大量品まで迅速に対応します。近年は、窒化ポテンシャル制御が可能なガス軟窒化炉や24時間運転が可能な連続光輝熱処理炉、AMS(航空宇宙材料規格)対応の真空熱処理炉、三次元測定機などの高性能機器を導入し、生産体制・品質管理体制の強化、生産効率の向上に努めています。油圧シリンダーや工業機械用刃物等は、ユーザーニーズにお応えするオーダーメイド品が強み。設計から納品までワンストップで対応します。



独自の技術

▲最新設備で確かな品質を保証

当社では、三次元測定機、デジタルマイクロスコープなどの最新鋭の検査機器を導入し、品質管理体制の強化、専門検査員の育成等にも努めています。



当社の強み

▲安定した品質と高い生産能力

自動車部品の大量生産にも対応可能なガス軟窒化炉を導入。使用ガスやCO₂排出量を大幅に削減でき、公害防止と環境保全に配慮しながら安定した品質を提供します。



今後の展望

▲未来を担う人材を育てる

地域未来牽引企業、札幌ワークライフバランス、がん対策認定企業などの認定・認証を取得し、従業員全員が輝ける働きやすい職場環境の整備に努めています。

Company Information

☎011-781-5555 (FAX 011-781-0034)

担当/専務取締役 高嶋 一広

✉ takasima@ikenetu.com

《所在地》〒007-0823 札幌市東区東雁来3条1丁目1番27号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
高周波焼入装置	電気興業	PTG-10/30他、出力50~400kW、周波数10~100kHz	5
スベリア式ガス軟窒化炉	オリエタルエンジニアリング	BBN-1000S-3R、W760×L1200×H800、1000kg、800℃	1
真空熱処理炉	中日本炉工業	NVF-100他、W400×L600×H250、AMS対応可他	4
マシニングセンタ	三井精機 他	HU80A(横形)他、X:1200×Y:1000×Z:1050他	6
三次元座標測定機	東京精密	DuraMax	1

【代表者】代表取締役 池田 隆久
【設立年】1963年10月
【資本金】6,000万円
【従業員数】48名(うち正社員43名)

【主要取引先】(株)ダイナックス、北海道ニプロ(株)、(株)IH アグリテック、北海バネ(株)、中山機械(株)、新栄プラント(株)、オノデラ製作所(株)

【認証・資格等】ISO9001、ISO14001
金属熱処理技能士 特級2名、1級9名、機械加工技能士 1級6名、2級5名

表面処理技術の粋を集めて、商品の《顔》作りに挑戦

上原ネームプレート工業株式会社 旭川事業所



<http://www.unp.co.jp>

Company Message

金型設計から量産まで一貫生産が可能



弊社は表面処理技術では70年の経験と知識を備え、お客様の望まれるデザインを常に具現化してきました。

湿式めっき・乾式めっきの両設備を備え豊富なカラーバリエーションと、業界トップクラスの品質技術を備えております。

更に塗装設備も導入しており、成形上の塗装はもちろん、難易度の高いめっき上の塗装にも対応し、高度な複合デザインの製品実現を得意としております。



独自の技術

▲【乾式めっき製品(蒸着+塗装)】

透明樹脂の裏から印刷・蒸着・塗装などの加飾を施し、デザイン性や耐久性に優れた自動車外装用エンブレムを製造。



当社の強み

▲【乾式めっき製品(スパッタリング)】

柔らかい樹脂に塗装・乾式めっきを施し、エアバック展開時の安全性や高い外観品質が要求されるステアリング用エンブレムを製造。



今後の展望

▲【湿式めっき+塗装】

樹脂に光沢・艶消し・半艶など多彩な色のクロムめっきを施すことが可能。更に塗装と組み合わせることで多彩なデザインに対応。

Company Information

☎0166-36-1777 (FAX 0166-36-4856)

担当/総務グループ 次長 片桐 史人

✉ Fimihito_Katagiri@unp.co.jp

《所在地》〒078-8271 旭川市工業団地1条2丁目3-33

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
全電動式射出成型機	東芝機械		16
自動プラスチックめっき装置	アルバック		1
バッチ式スパッタリング装置	アルバック		2
バッチ式真空蒸着装置	アルバック		2
スピンドル塗装ライン	旭サナック		1

【代表者】代表取締役社長 上原 洋一
 【設立年】1956年5月
 【資本金】9,000万円
 【売上高】52億円
 【従業員数】180名(うち正社員110名)

【関連企業等】本社/東京都台東区元浅草3丁目13番14号
 【主要取引先】本田技研工業(株)、(株)SUBARU、マツダ(株)、ダイハツ工業(株)、Autliv Inc.
 日本プラスト(株)、豊田合成(株)、芦森工業(株)、(株)ホンダ

アクセス 他(順不同)
 【認証・資格等】ISO9001、ISO14001、IATF16949

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

特殊鋼のスペシャリストがこだわるPVD表面処理技術でオンリーワン企業を目指します

ウメトク株式会社 北海道営業所



<http://www.umetoku.co.jp/>

Company Message

特殊鋼販売から、熱処理、機械加工まで 三位一体の事業活動を展開



北海道営業所は、自動車業界向けの工具・加工・販売の拡充を目的に、2007年10月に開設されました。金型・各種部品・切削工具等の寿命延長やコスト低減、リードタイム短縮等、お客様のニーズに迅速にお応えします。苫小牧市内に表面処理工場を開設し、道内初となる新型PVD装置及びコーティング時にバインダーの役割を果たす窒化層形成用プラズマ窒化装置を導入しております。クリーンルーム内に洗浄装置とPVD装置を設置し、徹底した集塵・温度・湿度管理のもとでの作業環境を実現し、低摩擦・高硬度・高密着力を有するコーティング膜を形成することに成功。道外処理から道内処理を可能にしたことにより、リードタイム短縮を実現。



独自の技術

▲硬質薄膜処理設備 (PVD装置)

【ユニハード】優れた密着力を持つ最新のPVD表面処理 ①ユニハードC:CrN ②ユニハードT:TiN ③ユニハードM:AlTiN ④ユニハードTC:TiCN



当社の強み

▲プラズマ窒化炉

【ユニコート】特殊プラズマ窒化処理(無公害窒化) ①熱間用金型の寿命延長 ②金型用途に応じた最適な窒化層 ③熱間の耐焼付性に優れる ④ヒートクラックの発生防止



今後の展望

▲機械加工工場(金型・治工具製作)

主な海外拠点(熱処理・機械加工) ①タイ(バンコク) ②マレーシア(クアラルンプール) ③中国(上海、天津) ④インドネシア(ジャカルタ)

Company Information

☎0144-52-1311 (FAX 0144-52-1312)

担当/所長 三浦 徹

✉ tooru_miura@umetoku.co.jp

《所在地》〒053-0053 苫小牧市柳町1-3-14

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
硬質薄膜処理設備 (PVD装置)	oerlikon Balzers	Φ530x600	1
プラズマ窒化炉	oerlikon Balzers	Φ600x1000	1
プラズマ窒化炉	oerlikon Balzers	Φ800x1200	1
NC旋盤 LB3000EXII	オークマ(株)	260X1065 (X,Z)	1
立型マシンセンター MB-46VAE	オークマ(株)	762X460X460 (X,Y,Z)	1

【代表者】所長 三浦 徹
 【設立年】2007年10月
 【資本金】3億300万円
 【売上高】12億円
 【従業員数】14名(うち正社員14名)

【関連企業等】本社/大阪市北区茶屋町3番7号
 【主要取引先】トヨタ自動車北海道(株)、(株)ダイナックス、アイシン北海道(株)、大岡技研(株)

重機部品のシリンダー修理はすべてお任せ下さい

英和工業株式会社



<http://www.eiwa-kk.jp>

Company Message

油圧シリンダーの修理加工は、
自社工場ですべて修理します!



当社は、日本屈指のクロムメッキ加工技術を持った重機機械部品を修理する会社として、全国各地から高く評価を頂いております。また、油圧シリンダー等の修理に関してはメッキ加工から製作加工まであらゆる状態の修理にも対応しております。社員の7割が未経験者からのスタートで着実に技術を身に付け、当社の技術力を支える存在となっております。また、ISO9001、14001を取得しており、常に品質向上に努め環境にも配慮する企業として取り組んでおります。



独自の技術

▲分解～組立まで
全ての修理を行う新工場です

重機部品の修理に関しては、自社工場で一貫して修理を行うことが出来るので短納期でお客様へ製品をお届けすることが可能です。



当社の強み

▲新品同様に修理した
シリンダーです

重機機械を止めることなく、機種・シリアルナンバーを伝えて頂ければ同じ商品を即納することが可能になりました。道外との距離を感じることはありません。



今後の展望

▲完全クローズド
排水処理システム

環境に配慮しながら、少しでもお客様がストレスを感じることがないよう短納期・技術革新を行ってまいります。

Company Information

☎011-682-3715 (FAX 011-682-3849)

担当/常務取締役 飯田 千里

✉ info@eiwa-kk.jp

《所在地》〒006-0012 札幌市手稲区富丘2条2丁目9番14号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
研磨機	兼ギヤ精研製作所、オーケブ	GT55×115、G40B×1600 他	10
旋盤	大日、滝沢鉄工所	TAL600×2500、TAC650×1500 他	10
中ぐり機	東芝機械	BTDIIB	2
油圧シリンダー分解・組立機	BSパッキン	6M400型	1
メッキ整流器	株式会社エレトロニクス	2000～5000A	15

【代表者】代表取締役 飯田 拓郎
 【設立年】1975年5月
 【資本金】2,000万円
 【売上高】非公開
 【従業員数】48名(うち正社員48名)

【主要取引先】日本キャタピラー合同会社、コベルコ建機日本(株)、(株)カキナモト、(株)アクティオ、コマツカスタマーサポート(株)

【認証・資格等】ISO9001、ISO14001
 2017年 CSR経営表彰(環境貢献部門)

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

少数精鋭の技術集団として、研究開発型企業を目指します

札幌エレクトロプレATING工業株式会社



<http://sapporo-ep.co.jp>

Company Message

精密機械加工から表面処理まで 一貫生産が可能です



少量多品種の精密機械加工から内外研削仕上げまで可能であり、ハードクロムめっきを主体として、無電解ニッケルめっき、亜鉛めっきクロメート処理、黒染め、リン酸マンガン処理、抗菌めっき等各種表面処理加工を行っている。
【特徴】他社にないオンリーワン技術として、抗菌めっき被膜の剥離関連特許を取得(特許第5278980号)。また、今年度航空機産業進出に伴い、米国防衛規格(MIL-SPEC)の要求を満たす「アロジン処理」を行う予定です。



独自の技術

▲抗菌被膜

抗菌めっき被膜を剥離して、その被膜を微粉末にして「パウダー」「リキッド(塗料)」「ファイバー(繊維)」などの商品化を行っている。また、工場内での加工が出来ない場合は、「出張めっき」を行う工法に取り組んでいます。



当社の強み

▲各種表面処理加工品

小型から大型製品までの機械加工から表面処理加工まで可能です。



今後の展望

▲タービンブレードへの耐熱表面処理加工

航空機部品への表面処理加工を行う予定です。

Company Information

☎011-661-3393 (FAX 011-663-7318)

担当/代表取締役 嶋村 清隆

✉ shimamura@sapporo-ep.co.jp

《所在地》〒063-0833 札幌市西区発寒13条1丁目2-15

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
ハードクロムめっき槽	自社製	角、丸型槽/〜800×3,000φ	5
無電解ニッケルめっき槽	自社製	角型/400mm×600mm×1,000mm	1
抗菌めっき槽	自社製	角型/800mm×600mm×〜2,500mm	2
内径研削盤	大成機械	GBR-1000B/φ22〜φ800×800L	1
外径研削盤	豊田工機	GOP32×150形/φ320×1,500L	1

【代表者】代表取締役 嶋村 清隆
【設立年】1988年5月
【資本金】4,800万円
【売上高】8,500万円(2021年3月度)
【従業員数】15名(うち正社員11名)

【主要取引先】JR北海道(株)、キリンビール(株)、(株)ダイナックス

【認証・資格等】文部科学大臣賞(令和2年度北海道地方発明表彰)、車両関係車両工事施工技術者(品質管理者、総括技術者、指導技術者)、公害防止管理者 他

耐高温酸化/耐溶融金属溶損に優れたコーティングをご提案いたします

株式会社ディ・ビー・シー・システム研究所



<http://dbcsystem.co.jp/>

Company
Message

高温酸化や溶融金属溶損を 当社独自コーティングシステムで解決!



当社は高温で稼働する省エネ・エネルギー変換機器の表面処理(コーティング)の開発・施工を主な業務としているベンチャー企業です。大学での基礎研究(人工衛星、ガスタービン、ジェットエンジンへの当社独自のコーティング『拡散バリアコーティング(DBC)システム』の開発)の成果をベースに、塵芥焼却炉、産廃焼却炉、ボイラー、熱処理炉、アルミ溶解・鋳造・リサイクル、溶融亜鉛めっき浴等の過酷な環境で優れた特性を発揮する高耐食性コーティングの開発と実用化を進めています。



独自の技術

▲高温で曲がりにくいコーティングが可能

鋼材やステンレス材に当社のコーティングシステムを適用することで、高耐久化によるトータルコスト低減・作業性改善・廃棄品削減等の効果が得られます。



当社の強み

▲各種の実験装置と分析装置で課題を解決

当社はコーティングシステムの設計・開発・施工から、損傷部材の分析までを自社内で行うことで、お客様の使用環境に合わせた適切なコーティングをご提案します。



今後の展望

▲さまざまな形状の部材に対応可能

熱電対保護管以外にも、バーナーノズル、ネジ、ナット等、小物から大物まで施工実績があります。鋼材へのコーティングや、遮熱性能をもつコーティングも開発しております。

Company Information

☎0134-61-1670 (FAX 0134-61-1671)

担当/主任 成田 拓郎

✉ dbc@dbcsystem.co.jp / t.narita@dbcsystem.co.jp

《所在地》〒047-0261 小樽市銭函3丁目515番地1

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
大型昇降式大気炉	ネムス(株)	50cm×200cm×50cm	1
真空熱処理炉[急冷機構付]	ネムス(株)	30cm×20cm×30cm	1
超高温電気炉	ネムス(株)	30cm×30cm×30cm	1
SEM-EDS分析装置	日本電子(株)	JSM-6380LA	1
蛍光X線分析器	日本電子(株)	JSX-3220Z	1

【代表者】代表取締役 成田 敏夫
 【設立年】2008年4月
 【資本金】100万円
 【売上高】3,000万円
 【従業員数】5名(うち正社員4名)

【主要取引先】(株)本田技術研究所、(株)チノー、(有)測温工業、(株)出光興産、(株)住原製作所、日本電測(株)、中央化学工業(株)、(有)ハード工業

鋳造・ダイカスト
鍛造・プレス・板金
樹脂成形
表面処理
機械加工
金型・治工具
生産設備・自動機
電子・電気部品
組込ソフトウェア
AI・IoT
その他

確かな技術と品質でお応えし信頼される企業を目指します

東洋鍍金株式会社



<https://www.toyo-mekki.com>

Company
Message

確かな技術と品質で、
信頼される企業を目指す



工業部品、農業機械、建築土木に関わる金物、公園遊具の下地に、店舗の什器や看板、インフラ（電力、通信、発電、道路、鉄道等）に関わる金物、バイクや車のパーツ等、年間の法人取引数350社以上。

幅広いお客様の希望に応えるべく様々な種類のめっき設備を用意し満足していただけるよう、日々努力しております。今後も低価格で高品質なめっき、そしてお客様の役に立つ表面処理を提案してまいります。



独自の技術

▲多種多様なニーズに対応いたします

電気亜鉛（ユニクロ・クロメート・黒色クロメート・三価クロメート）、銀、錫、ニッケル、銅古美、代用金、クローム、ハードクローム、溶融亜鉛、アルマイト処理他。



当社の強み

▲電気亜鉛では道内唯一の全自動ラインを稼働

電気亜鉛めっきでは静止、バレルライン共に全自動設備を保有。手動ラインでは最長6mまで処理が可能。小部品から大型加工品、単品から量産まで網羅し短納期にも対応。



今後の展望

▲キレイな色だしが出来るまで苦慮しました。

自社での研究開発にも力を入れ、今後のめっき業全体を考えて展開していきます。直近では三価黒色クロメート（環境負荷物質を含まない処理）を導入し稼働させています。

Company Information

☎011-665-4433 (FAX 011-665-4715)

担当/工場長 本間 和憲

✉ k.honma@toyo-mekki.co.jp

《所在地》〒063-0834 札幌市西区発寒14条11丁目1-43

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
自動エレベーター式亜鉛めっき装置		450W×900H×1800L	1
自動バレル亜鉛めっき槽		400φ×450L	1
手動亜鉛めっき槽		450W×900H×6000L(最大)	3
溶融亜鉛めっき槽		600W×600H×2200L	1
クロームめっき槽		400W×800H×3500L	1

【代表者】代表取締役 手塚 勝利
 【設立年】1963年
 【資本金】2,500万円
 【売上高】3億6,000万円(2020年12月期)
 【従業員数】39名(うち正社員39名)

【主要取引先】(株)三英社製作所、コンドーテック(株)、(株)IHアグリテック 他

【認証・資格等】電気めっき技能士1級2名・2級2名・劇毒物取扱責任者2名・公害防止管理者水質関係第2種1名・特定化学物質等作業主任者2名・有機溶剤作業主任者2名 他

表面処理であらゆる産業を支えています。環境に優しく、お客様のコスト低減に繋がる技術を提供致します

北海道パーカライジング株式会社



<https://www.parker.hokkaido.jp/>

Company Message

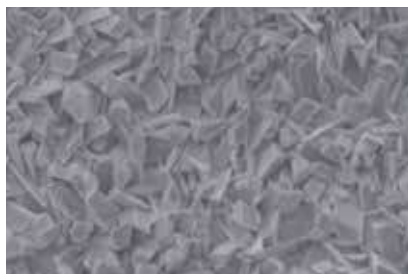
**お客様自慢の製品にさらに付加価値を高め、
お客様満足に貢献する会社を目指し活動しております**



お客様の素材をお預かりして、防錆、塗装下地、潤滑、意匠など、あらゆる素材の表面に様々な機能を付与いたします。

小さな部品から大きな部材まで日本パーカライジンググループのネットワークにより対応が可能です。

表面処理でお困りの際には、是非ご相談ください。あらゆるニーズにお応え致します。



独自の技術

▲リン酸マンガン

摺動性が必要な部品・金属同士の直接接触を防止しながら犠牲的に磨耗し、よりフラットな摺動表面を創生。



当社の強み

▲塑性加工用表面処理

リン酸塩皮膜処理後、石鹸系潤滑剤と反応させ、中間層に金属石鹸を生成させる事により、優れた摩擦係数、耐熱性、潤滑性を発揮。



今後の展望

▲防眩処理

溶融亜鉛めっき用リン酸塩処理・溶融亜鉛めっき皮膜表面に不溶性リン酸塩皮膜を形成（防食性の向上）、製品光沢を低減することにより、美観、意匠性、環境調和の性能をもたらします。

Company Information

☎011-661-1230 (FAX 011-661-2939)

担当/営業グループ係長 金子 直人、伊東 徹

✉ kaneko.naoto@hp.parker.jp / ito.toru@hp.parker.jp

《所在地》〒063-0833 札幌市西区発寒13条13丁目4-54

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
小型化成ライン(マンガン・バルブ)		処理槽サイズ:2400×1200×1100	1
大型化成ライン(防錆・塗装下地処理)		処理槽サイズ:6000×2000×1200	1

【代表者】代表取締役 小澤 恒夫
【設立年】1993年3月
【資本金】6,000万円
【従業員数】11名

【関連企業等】親会社/日本パーカライジング(株):東京都中央区日本橋1-15-1
【主要取引先】(株)ダイナックス、(株)HIAグリテック

【認証・資格等】(株)ダイナックス 特別賞

機能めっきを中心とした表面処理

メテック株式会社 北海工場

<https://www.metekh.jp/>Company
Message

一品ものから量産品まで対応致します



メテックは創業100年を越える表面処理技術のリーディングカンパニーです。メテックの頭文字は、M:金属、E:エレクトロニクス、T:技術、E:経験、K:北村という意味であり、今まで培ってきた金属表面処理の技術や経験を活かし、更なる飛躍を目指す企業としての願いが込められています。北海工場では、ニッケル・スズ・亜鉛(三価クロメート)等のめっき加工や洗浄などの各種表面処理を取扱っています。



▲自動バレルめっき装置

独自の技術

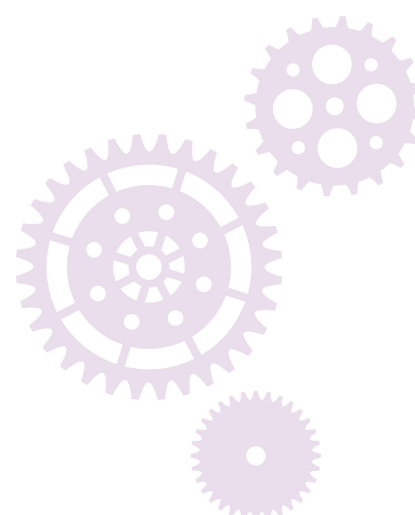
車載部品等に対する異物に配慮した工程管理を行っています。「品質第一」「工程での良品作り」「不良品の流出防止と再発防止」を常に心がけ、「お客様第一主義」でのモノづくりを考えています。



▲生産ネットワーク

当社の強み

国内5工場、海外2工場の拠点があり、国内外を結ぶ現地生産ネットワークを効率的に機能させることで、お客様へのより迅速な対応を実現しています。



Company Information

☎0123-32-4911 (FAX 0123-32-1171)

担当/営業リーダー 野澤 税

✉ cnozawa7@metek.co.jp

《所在地》〒061-1405 恵庭市戸磯385-33

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
自動バレルめっき装置		電解銅めっき+電解ニッケルめっき	1
手動バレルめっき装置		電解銅めっき+電解ニッケルめっき・電解銅めっき	1
手動バレルめっき装置		電解亜鉛めっき+三価クロメート処理	1
加圧冷却式真空炉	中日本炉工業	NVF-500=P特	1
遠心バレル研磨機	チップトン	Tipton Corp.HS-R801BLY	1

【代表者】代表取締役社長 北村 隆幸
 【設立年】1918年 【資本金】9,700万円
 【売上高】約45億円(国内拠点合計)
 【従業員数】37名(うち正社員37名)
 【関連企業等】本社/京都市南区上鳥羽薬田町1番

地・京都工場・九州工場/鹿児島、宮崎・徳島工場・メテック
 北村マレーシア有限公司・メテック北村タイランド(株)
 【主要取引先】パナソニックスイッチングテクノロジー株式会社、北海道電力
 ネットワーク(株)、北新金属工業(株)、トルク精密工業(株)、多治見無線電機(株)
 【認証・資格等】ISO9001・ISO14001・めっき技能士2級5名・金属

熱処理技能士2級1名・機械保全電気系保全作業2級1名・機械保全
 機械系保全2級1名・劇毒物取扱責任者3名・有機溶剤作業
 主任者1名・危険物取扱者乙種第4類2名・危険物取扱者乙種第6
 類1名・公害防止統括責任者1名・特別管理産業廃棄物管理責任
 者1名・鉛作業主任者1名・特定化学物質等作業主任者17名