

先端技術を導入し、常に特色ある製品・部品づくりを展開しています

# アオキ製作株式会社



<http://www.aoki-seisaku.co.jp>

Company Message

プレス・溶接・塗装・組立の技術で、お客様のニーズに対応する



- 1.お客様のニーズに対応する。世界のトップレベルを目指し、業界の中で一歩先んずる技術レベルをモットーにする。
- 2.品質マネジメントシステムの有効性を継続的に改善し、品質の向上を推進する。
- 3.品質目標の設定およびレビューのために枠組みを与え、質的向上を図る。
- 4.常に当社としては、「誠実、忍耐、前進」以上のことを心がけてお客様に信頼される製品を提供する。



▲NCプレスブレーキ

### 独自の技術

- 1.プレス加工(切断・曲げ・絞り・抜き・レーザー)
- 2.溶接加工(CO2/MAG・TIG・スポット)
- 3.パイプ加工
- 4.塗装加工(メラミン・アクリル・粉体)
- 5.組立



▲ロボット溶接機

### 当社の強み

- 1.製品加工における作業工程などで、技術と精度のレベルアップ化をはかる。
- 2.工程の自動化と加工単価の低コスト化に向けて前進させる。



▲蓄熱式電気暖房器・アルディ

### 今後の展望

- 1.製品の付加価値を付けるとともに、完成度を増す。
- 2.多品種少量の時代に即応する事が、出来るような企業体質を、随時改善していく。

## Company Information

☎0143-43-2266 (FAX 0143-43-1110)

担当/常務取締役 富樫 良浩

✉ [togashi@aoki-seisaku.co.jp](mailto:togashi@aoki-seisaku.co.jp)

《所在地》〒050-0083 室蘭市東町3丁目1番2号

| 主要設備名        | メーカー名      | 能力・型式・ワークサイズ等              | 台数 |
|--------------|------------|----------------------------|----|
| NCタレットパンチプレス | アマダ        | 30t (1270×3660)            | 4  |
| NCプレスブレーキ    | アマダ        | 80t×8尺、25t×4尺              | 5  |
| プレス機械        | アイダ・アマダ・小松 | 200t・110t・60t              | 4  |
| ロボット溶接機      | パナソニック     | YR-1AM011                  | 1  |
| 塗装焼付炉        | 桂精機製作所     | 200℃ (2300mm×250mm×4000mm) | 1  |

【代表者】代表取締役社長 青木 誠一  
 【設立年】1964年10月  
 【資本金】2,300万円  
 【従業員数】20名(うち正社員15名)

【主要取引先】(株)三桂製作所、(株)ホクエイ、清水勤業(株)、(株)荏原製作所

【認証・資格等】乙種電気用品製造事業の承認、金属プレス加工技能士、プレス作業主任者、振動・騒音関係公害防止管理者

用途に応じた細心の気配り 金属加工の幅広いニーズにお応えします

## 株式会社石川金属製作所

<https://www.ishikin.com/>Company  
Message量産加工から単品・物件単位まで  
幅広い板金部品を製造しています

昭和40年に一般住宅の屋根工事業者として創業し、その後建築金物製造・取り付けを主要業務に事業を展開してきました。昭和50年代半ば以降板金部品の製造が事業の中心となり、除雪機や農業機械等の産業機械、建築・土木関連等幅広い業種の板金部品の製作を行う専門工場として発展してきました。主な素材はSS材・表面処理鋼板・ステンレス・アルマイト等で、データ作成から、抜き・切断（シャーリング・タレットパンチプレス・レーザー）、ベンダー（折り曲げ加工）、溶接・組立・仕上げまでの一貫対応が可能な体制を築いています。



▲溶接

## 独自の技術

当社製品の用途は、産業機械や建築・土木関連等と幅広く、求められる仕上げ品質も様々ですが、これまで培った技術・ノウハウを駆使し満足いただける水準を実現しています。



▲レーザー切断風景

## 当社の強み

産業機械や建築・土木関連の精密板金部品の加工を得意とし、データ作成工程、抜き・切断工程、ベンダー工程、溶接・組立工程まで必要な設備は全て社内にて保有しています。



▲折り曲げ加工

## 今後の展望

「我々は世の中に必要とされる存在であり続ける」をモットーとし、品質の為には妥協を許さないものづくりを目指し、未来に貢献できる技術者の育成を続けています。

## Company Information

☎0133-74-8331 (FAX 0133-74-8334)

担当/専務取締役 山田 慶一

✉ [k-yamada@ishikin.com](mailto:k-yamada@ishikin.com)

《所在地》〒061-3241 石狩市新港西3丁目764-7

| 主要設備名         | メーカー名     | 能力・型式・ワークサイズ等                  | 台数 |
|---------------|-----------|--------------------------------|----|
| ファイバーレーザー加工機  | AMADA     | 4kW5'×10'スチール25・SUS10まで(自動倉庫付) | 1  |
| CO2レーザー加工機    | AMADA     | 4kW5'×10'スチール25・SUS10まで(自動倉庫付) | 2  |
| プレスブレーキ       | AMADA     | ~220ton 4mまで各種                 | 7  |
| CO2/MAG半自動溶接機 | Panasonic | YD-350GR3                      | 7  |
| フルデジタルTIG溶接機  | Panasonic | YC-300BP2                      | 2  |

【代表者】代表取締役 石川 健二  
 【設立年】1973年  
 【資本金】1,000万円  
 【従業員数】32名(うち正社員29名)

【関連企業等】(株)石川技研工業  
 【主要取引先】除雪車メーカー、農業機械メーカー、  
 その他各種産業機械メーカー、道路維持製品メーカー

世界を代表する精密鍛造ギア～長い年月をかけて辿り着いた鍛造技術の極み～

# 大岡技研株式会社 室蘭工場



<https://o-oka.jp>

Company Message

## 金型とプレス機を使用した精密鍛造歯車製造の極み



当社は海外の大手自動車メーカー（VW・OPEL・Audi・FIAT等）を中心に、金型とプレス機を使用した精密鍛造歯車（マニュアルトランスミッション用ギア）の製造・販売を行っている会社です。

超精密鍛造技術と特許を武器に海外では80%のシェアを占め、年々売上を伸ばし平成24年に室蘭工場を新設、平成30年には新たに室蘭第二工場も新設し、成長・拡大を続けている企業です。



### 独自の技術

▲クラッチギア（ドッグギア）技術情報

従来の技術・加工概念を覆し、歯車に鍛造という技法を導入し新たな可能性を開拓。高い強度と形状の複雑化の両立を実現した鍛造歯車は、さまざまなニーズに柔軟に対応。



### 当社の強み

▲モノブロックギアの技術情報

クラッチギアとメインギアを一体型にすることで、トランスミッションの大幅なコンパクト化・軽量化を実現。フローラインを保持したままの成形は切削にはない強度を実現。



自動車ユーザーの安全を守るため重要保安部品として位置づけされるパークロックギアは、大岡精密鍛造品の得意とするところであり、鍛造による確かな強度確保は、ユーザー様の安心なる運転を約束します。

### 今後の展望

▲パークキング（DCT）

近年の自動車業界では世界的なSUV（スポーツ用多目的車）ブームが続いており、当社の精密鍛造歯車の高強度を活かした製品の生産・販売で更なる事業拡大を目指しています。

### Company Information

☎0143-41-0030 (FAX 0143-84-8211)

担当/総務室係長 村田 容孝

✉ [h-murata@o-oka.co.jp](mailto:h-murata@o-oka.co.jp)

《所在地》〒050-0087 室蘭市仲町5番18

| 主要設備名   | メーカー名 | 能力・型式・ワークサイズ等 | 台数 |
|---------|-------|---------------|----|
| 丸鋸切断面取機 |       | 切断能力 φ60～φ80  | 5  |
| シャー切断機  |       | 切断能力 φ55      | 1  |
| クランクプレス |       | 圧力能力 35MN     | 3  |
| 恒温焼鈍炉   |       | 処理能力 400ton   | 3  |
| 液圧プレス   |       | 圧力能力 8MN      | 8  |

【代表者】工場長 野嶋 友博  
 【設立年】2013年5月  
 【資本金】9,800万円(全体)  
 【売上高】162億円(2020年12月期全体)  
 【従業員数】167名/全体900名(うち正社員155名)

【主要取引先】Volkswagen、General Motors、RENAULT、(株)アイシン、愛知機械工業(株) 他

【認証・資格等】ISO9001、ISO14001、IATF(TS) 16949、豊田ものづくりブランド企業認定、2017年グッドカンパニー大賞優秀企業賞受賞、VW・GM・PSA優秀賞受賞、第1回ものづくり日本大賞優秀賞受賞

カタチを創り、信頼を造る。金属加工の『何でも屋』へ!!

# 共立プレス工業株式会社



<https://kyoritu-press.co.jp/>

Company Message

**一貫生産により短納期・高品質を実現！  
幅広い製品に対応！**



当社では、薄板から厚板まで、  
低価格・短納期・高品質をモットーに長年の実績を基盤といたしまして、産業機械、建築、遊器具、通信、土木、農機具まで幅広い製品を手掛けております。  
主製品であります、鉄製品の他、  
耐塩・耐蝕性に優れた、  
ステンレス・アルミの加工も得意としており、  
ユーザー様のご希望により、  
一次加工から組み立て・出荷まで、一貫してご注文いただくことが可能です。  
協力業者様との連携もあり、  
小ロットから多ロットまで、迅速、誠実に  
対応いたします。



### 独自の技術

▲機械設備 架台です。

時代のニーズに応じて、その時代に寄り添う分野で「NOと言わない」チャレンジ精神での対応を心掛けております。近年では機械製缶分野での受注が増えています。



### 当社の強み

▲SUS304コンベアフレームです。

切断、折り曲げ、溶接、表面処理(鍍金、塗装)、組立と一貫生産が当社の強みです。用途やご要望に応じて加工方法をご提案し、経験豊富な職人の手で高品質に仕上げます。



### 今後の展望

▲搬送ラインです。

北海道内に留まらず、本州企業様とも連携を取り、小型のものから難易度が高い大型物件や新しい分野にも積極的に挑戦し、技術向上に努めていきます。

## Company Information

**011-663-5182 (FAX 011-663-5183)**

担当/常務取締役 西脇 潤

✉ [info@kyoritu-press.co.jp](mailto:info@kyoritu-press.co.jp)

《所在地》〒063-0837 札幌市西区発寒17条14丁目2-25

| 主要設備名        | メーカー名   | 能力・型式・ワークサイズ等      | 台数 |
|--------------|---------|--------------------|----|
| NCレーザー加工機    | コマツ他    | 4kW5'×10'他         | 2  |
| NCタレットパンチプレス | ムラタ     | 20トン4'×8'          | 1  |
| プレスブレーキ      | コマツ他    | 225トン5'×10'他       | 3  |
| 半自動・TIG溶接機   | パナソニック他 | YD350GR3/YC300BZ3他 | 35 |
| その他工作機械      |         |                    |    |

【代表者】代表取締役 西脇 潤  
 【設立年】1961年10月  
 【資本金】1,000万円  
 【売上高】5億3,000万円 (2020年12月期)  
 【従業員数】23名(うち正社員23名)

【主要取引先】  
 配電盤メーカー、産業機械メーカー、  
 遊器具メーカー、避難具メーカー、  
 グレーチングメーカー、農機具メーカー、  
 その他建築・土木・通信分野 他

しなやかな発想と確かな先進技術で着実な前進を続けていきます

# 株式会社酒井機材製作所



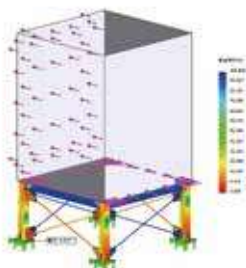
<http://sakaikizai.com/>

Company  
Message

## 創業62年で得たノウハウと技術で 「無いモノ」を形にします



当社は、主にNTT様/ドコモ様/KDDI様/ソフトバンク様等の電気通信インフラにおける基礎部材の設計・製作・販売・施工を担っており、電気通信インフラ（ライフライン）のサプライチェーン上の重要な役割を担っている。道内企業としていち早く3D-CAD、応力解析ソフト、3Dプリンターを導入し、金属製品以外にも幅広く対応中。



▲【3D-CADでの強度解析結果】

### 独自の技術

電気通信インフラ向け基礎部材（主に金属製品）の設計・製造から得たノウハウと技術で「無いモノ」を形にします。お客のニーズに応える為、北海道企業としていち早く3D-CAD、応力解析ソフト、3Dプリンターを導入し、金属製品以外の業務にも幅広く対応中です。



▲【最新設備】

### 当社の強み

一品ものから中量生産品まで3D-CAD、最新生産設備を駆使し、複雑な加工ニーズに丁寧に対応いたします。



▲【会社風景（本社工場）】

### 今後の展望

形鋼や鉄骨等の厚物から板金等の薄物まで幅広く対応中。また、近年では、薄板板金の高品質で加工する機械を導入し、制御盤等の製作に力をいれており、部品組込みを含めた一体製品の開発も進めています。

## Company Information

☎0133-73-8141 (FAX 0133-73-8140)

担当/営業部 次長 谷口 昌弘

✉ [m-taniguchi@sakaikizai.com](mailto:m-taniguchi@sakaikizai.com)

《所在地》〒061-3241 石狩市新港西3丁目749-11

| 主要設備名        | メーカー名      | 能力・型式・ワークサイズ等            | 台数 |
|--------------|------------|--------------------------|----|
| パンチレーザー複合加工機 | トルンプ       | 3.0kW+t6.4・TruMatic 1000 | 1  |
| 曲げ加工機        | トルンプ       | 1300kN・TruBend 5130      | 1  |
| レーザー加工機      | 三菱         | 2.0kW 4x8/4.0kW 5x10     | 2  |
| マシニングセンタ     | FUNAC      | 700x400x330・α-D14LiB5    | 1  |
| 3D-CAD       | Solidworks | Ver2020                  | 20 |

【代表者】代表取締役 真嶋 明  
【設立年】1966年(昭和41年)9月  
【資本金】2,400万円  
【売上高】16億787万円  
【従業員数】110名(うち正社員90名)

【主要取引先】各通信キャリア会社および関連施工会社  
【認証・資格等】ISO-9001:2015(全社)、建設業許可(電気通信工事・電気工事)北海道知事許可(般-28)石第20998号、登録電気工事業者北海道知事届出(石狩)第29096号、性能評価基準(鉄骨製作工場)大臣認定工場[Rグレード](宮城豊里工場)・電気工事士

(一種・二種)・認定電気工事従事者・建築士(2級)・建築施工管理技士・溶接管理技術者・半自動溶接資格者・アーク溶接資格者・特定化学物質等作業主任者・石綿取扱作業従事者・高所作業車運転技能者・クレーン運転資格者(5t未満)・ボイラー技士(2級)・土木施工管理技士・陸上特殊無線技士・蓄電池設備整備資格