

パワーエレクトロニクス製品の設計開発/製造/販売

株式会社アクトシステムズ



<http://www.actsystems.co.jp/>

Company
Message

お客様のあらゆるご要望にお応えする、各種
電源装置のカスタム設計・開発・製造を行っています



気候危機や人類が絶滅する様な出来事に直面しており、世界環境破壊を克服させる為の新経済政策(グリーン・ニューディール)の必要性が叫ばれる中、その根源となるエネルギーの安定確保(発電・蓄電・安定供給送配電)並びにそのエネルギーの有効利用は最重要課題である。我々は、この分野で必要不可欠な低ロスパワーエレクトロニクス機器の創出を目指して、より専門的に技術究明し、新たな市場を創造・開拓して完成度の高い技術(品質Q・コストC・納期D)をタイムリーに社会に提供する企業をめざしています。



▲生産ライン

独自の技術

デジタル制御システム電源、インバータ等各種カスタム電源をメインに電気回路、プリント基板、構造の設計から評価試験などの開発業務を、経験豊富な技術陣が一貫して社内で行っています。



▲90KW充電器

当社の強み

デジタル制御と3D CAD設計を駆使して安定性の高い高圧大電流出力AC/DCコンバータ(充電器等)、DC/ACインバータ(UPS/PCS等)を提供します。



▲地産地消型蓄電システム

今後の展望

環境に優しく安定したエネルギー確保する為の、地産地消型再生可能エネルギー発電/蓄電システムの開発促進。

Company Information

☎0138-83-7070 (FAX 0138-46-6677)

担当/業務管理課 中野 千鶴子

✉ nakano@actsystems.co.jp

《所在地》〒041-0801 函館市桔梗町379番20号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
高圧大電流電源評価試験機器一式	自社	入力電源、負荷設備、各種計測器	1
EMC簡易測定システム			1

【代表者】代表取締役社長 神村 正純
 【設立年】2006年11月
 【資本金】1,450万円
 【売上高】4億7,000万円
 【従業員数】32名(うち正社員30名)

【主要取引先】富士通(株)、(株)日立国際電気、(株)昭和電工マテリアルズ、(株)アルバック、住友重機械工業(株) 他

【認証・資格等】DSPによるデジタルフィードバック制御技術

鋳造・ダイカスト
鍛造・プレス・板金
樹脂成形
表面処理
機械加工
金型・治工具
生産設備・自動機
電子・電気部品
組込ソフトウェア
AI・IoT
その他

LEDランプとセンサー技術が、くつろぎの空間を演出します

清水勸業株式会社



<http://www.43z.co.jp/index.html>

Company Message

LEDデザイン照明など、 産学官連携による開発をしております



当社のオリジナル開発商品

当社は電力関係の資材卸売業を営んでいる企業ですが、お客様の現場のニーズを受けメーカーと協力して製品化することを得意としております。

また社内の開発プロジェクトのアイデアを製品化し、ごみステーション『カラスまいったー』、家庭用シャッターを楽に開閉できる『シャ楽』など、ユニークな商品を発表しました。

そんな取り組みが社員の意識を刺激し、電気業界の基本的な商品の取り扱いを続けながら、新しい商品・技術に対する興味と関心を高めることに繋がっています。

今後も時代の変化に対応できるよう継続していきます。



独自の技術

▲3Dプリンターによる
ケース部品やシールド製作

制御回路で培ったセンサー応用の技術に応用し、デザイン照明製品を開発しました。また、試作の精度を上げるため3Dプリンター操作の技術を学び、小ロット生産の体制が整いました。



当社の強み

▲電子回路、基板製作

LEDランプは安全性に優れ消費電力の少ない特徴を持ち広い分野で応用可能です。電気回路の制御技術、多種類の情報に対応できるセンサー技術を応用し、ニーズに応えます。



今後の展望

▲LED発光コーンバー

LEDランプを応用し、工事現場などに使用する方向誘導照明を開発しました。取扱が簡単でイベントの観客誘導や避難誘導に便利です。今後もあらゆる分野のニーズに応える商品開発を続けます。

Company Information

☎011-561-4201 (FAX 011-561-4238)

担当/開発部部长 野田 英樹

✉ h_noda@43z.co.jp

《所在地》〒064-8521 札幌市中央区南11条西20丁目4-8

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
3Dプリンター	海外製	150~180mm立方体	3

【代表者】代表取締役社長 渡辺 洋人
 【設立年】1947年 9月
 【資本金】6,000万円
 【売上高】14億5,000万円(2021年3月期)
 【従業員数】21名(うち正社員21名)

【主要取引先】北海道電力(株)、北海電気工事(株)、道内電材店、道内配電盤メーカー、照明デザイン、サイン関係

【認証・資格等】・2006年9月 PCB保管容器「オレンジボックス」 北海新商品トライアル制度認定品
 ・2006年9月 デザイン照明「fu-ka」グッドデザイン賞受賞

薄さ0.1mmの光が未来をデザインする

株式会社セコニック電子 函館事業所



<http://www.h-sekonic.co.jp>

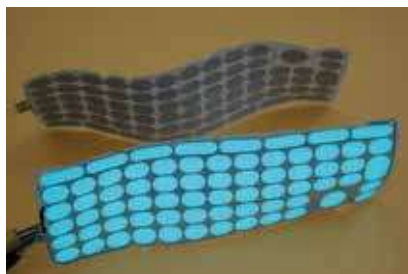
Company
Message

【無機EL】設計から量産まで カスタム対応



無機ELの設計・開発・製造・販売の他、フィルムシートへの塗料印刷及び加工（メンブレンSWシート、FFC、電子ペーパー用印刷回路他）

- 設計・プロセス開発（各種ニーズに合わせたフレキシブル設計開発が可能）
- 材料開発実績（各種フィルムへの印刷を可能にする塗料化ノウハウ）
- 生産技術対応力（設備を含むプロセス変更対応や高い量産評価能力等）
- 量産対応能力（携帯事業を支えた高品質量産能力に加え、試作や少量生産も可能）



▲超薄型フレキシブルEL

独自の技術

過去、携帯事業（無機EL）を支えた設計・生産のノウハウから、各種フィルムへの導電塗料の印刷技術に加えフィルム材料の加工・成形などを得意としております。



▲自動印刷作業

当社の強み

国内有数の無機EL専門メーカーとして長年培ったノウハウで高品質、短納期を可能とし、国内一流企業や海外メーカーへの納入実績を誇る。



▲薄型・軽量の反射式技術

今後の展望

電子ペーパー製造技術として、セグメントタイプで最大550mm×360mmまで製作が可能となりました。デジタルサイネージ関連商品へ展開中です。

Company Information

☎0138-32-3434 (FAX 0138-32-3500)

担当/管理部 部長 涌井 久雄

✉ ske-h.info@sekonic.co.jp

《所在地》〒042-0958 函館市鈴蘭丘町3-91

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
画像処理付自動印刷ライン	MINO製	有効印刷範囲500×400mm 8シート/min	3
熱風乾燥機	ONDO製	バッチ乾燥機 W:1000mm	8
プレス機各種	①AIDA製②AMADA製	①60t(ワーク:150mm×80mm)②45t(ワーク:150mm×80mm)	4
マルチコーティングマシン	HIRANO製	有効塗工範囲:230mm×200mm	1
真空熱プレス	日本ポリセロ工業製	ワーク:800mm×800mm以下	1

【代表者】代表取締役社長 山田 一寛
 【設立年】1970年3月
 【資本金】1億4,050万円
 【売上高】14億8,691万円(2021年3月期)
 【従業員数】167名(うち正社員148名)

【関連企業等】本社/㈱セコニック:東京都練馬区大泉学園町7-24-14
 【主要取引先】日立ASTEMO(株)、ダイハツ工業(株)、京セラ(株)、キャノン・コンポーネンツ(株)

【認証・資格等】函館事業所:ISO9001
 福島事業所:ISO9001、ISO14001、ISO13485
 平成20年7月 経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」に選定される

鋳造・ダイカスト
鍛造・プレス・板金
樹脂成形
表面処理
機械加工
金型・治工具
生産設備・自動機
電子・電気部品
組込ソフトウェア
AI・IoT
その他

信頼される良い仕事 認められる良い製品

株式会社中央ネームプレート製作所



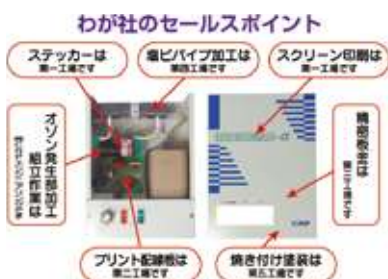
<https://www.cnpnet.co.jp>

Company Message

ネームプレートから精密機器まで!札幌から宇宙まで! 幅広いものづくりをモットーにしています



部品・筐体の設計から製造・ハーネス加工、電子・電気機器組立まで社内で完結する為に、第1工場(印刷・エッチング・皮膜処理)、第2工場(プリント配線板加工)、第3工場(板金)、第4工場(樹脂板加工)、第5工場(塗装・組立)を同一敷地内に保有(一部本社内)し一貫生産が可能。複数社に外注する手間を省くことが出来ることに加え、大幅な納期短縮にも繋がります。



独自の技術

▲社内一貫生産

各々の加工技術を、精密性・繊細性を常に要求している防衛・医療・情報機器産業分野のお客様に提供することで自社内の水準を高めることに挑戦し続けています。



当社の強み

▲アッセンブリー

各工場加工した部品と支給部品を元にグループ会社にて組立・実装(電子部品・配線)まで受注しております。



今後の展望

▲航空機産業に挑戦

複数の加工別工場を保有していることを強みに、航空機産業分野(主に内装品)に挑戦しています。

Company Information

☎011-752-2161 (FAX 011-742-5851)

担当/執行役員営業部長 扇谷 光喜(おおぎや みつぐ)

✉ oogiya@cnpnet.co.jp

《所在地》〒007-0839 札幌市東区北39条東1丁目2番17号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
テイクアウトローダー付レーザー刻印複合機	(株)アマダ	ワークサイズ 1200×2400	1
金型自動交換機能付きベンディングマシン	(株)アマダ	ワークサイズ W1600	1
レーザー加工機	(株)アマダ	ワークサイズ 1500×3000	1
長尺加工機	(株)イワシタ	ワークサイズ 3050×300×300	1
NCルーター	榊平安コーポレーション	ワークサイズ 3200×1600	1

【代表者】代表取締役 氏家 界平
 【設立年】1961年 6月
 【資本金】4,800万円
 【売上高】約15億円
 【従業員数】117名(うち正社員76名)

【関連企業等】(株)CNPエンジニアリング(グループ会社)
 【主要取引先】(株)三英社製作所、(株)電制、(株)ディスコ、共栄エンジニアリング(株)、(株)IHアグリテック、(株)ジャムコ

【認証・資格等】ISO9001

高精度金型&設備と人財で高品質製品を提供

十勝葉山電器株式会社

<http://www.t-hayama.co.jp/>Company
Message

高精度なモノづくりで高品質製品を提供



【工場外観】

3D活用による金型設計・制作及びオーダーメイド生産設備の設計～機械加工～設備組立稼働調整を行うことで、一貫した生産体制で高品質製品を安定的に実現しています。

成形加工は射出(可塑性・硬化性)のインサート成形もあり、多様に対応しています。

金属部品は板厚0.1mm～1.2mm迄対応し、生産設備も個別商品要求に見合った物を社内開発しております。



独自の技術

【インサート樹脂部品】

車載用・家電・通信用・汎用リレーの製造及び、樹脂&金属部品の製造、オーダーメイド生産設備及び樹脂&金属金型の製作販売。



独自の技術

【金属部品と巻線部品】



独自の技術

【車用向けプラスチックインサート部品の自動化設備】

ロボットを活用した自動化ラインを構築しました。

Company Information

☎0155-54-2217 (FAX 0155-54-3569)

担当/工場長 町居 憲二

✉ machii.k@t-hayama.co.jp

《所在地》〒089-0612 中川郡幕別町明野202

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
縦型射出インサート成形機	ソディック	20t～100t	9
横型硬化性樹脂射出成形機	日精樹脂	80t	1
横型可塑性樹脂射出成形機	ソディック	20t～130t	19
金属抜きプレス	ISIS	20t～60t	11
押し成形機			1

【代表者】代表取締役 葉山 俊郎
 【設立年】1974年
 【資本金】3,000万円
 【売上高】37億円(令和3年3月期)
 【従業員数】225名(うち正社員185名)

【関連企業等】(株)葉山電器製作所/三重県津市美里町五百野1285番地
 【主要取引先】パナソニックスイッチングテクノロジー(株)

【認証・資格等】・IATF16949
 ・ISO9001:2015
 ・外国規格 CQC、TUV、UL、CSA、SEMCO

若い力が未来技術に挑戦 電子部品の製造メーカー

函館電子株式会社



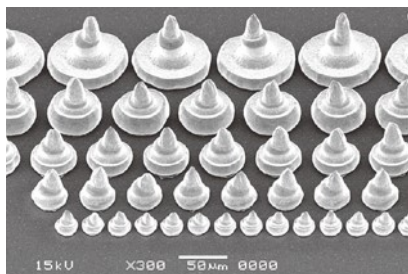
<http://www.hakoden.co.jp>

Company
Message

試作品に強い味方!
極小・高精度の金スタッドバンプ!



当社は、AIやIoTなど高度な技術革新が進む中で、社会の発展に貢献すべく、電子部品の製造・検査など半導体後工程のモノづくりを事業とする会社です。主要技術はウエハレベルのAuスタッドバンプボンディング加工で、国内屈指の生産装置台数を保有し、ICチップ単体の加工にも対応でき、他社では真似出来ない微小サイズのバンプ形成が可能です。他LEDチップのプロープテストやソーティング事業も行っています。また、新たな技術の挑戦として、様々な試作品の依頼も多少にかかわらずお受けしております。これらモノづくり事業は、品質と新たな技術に挑戦しお客様の要求に応えます。



独自の技術

▲極小バンプ形成技術へ更なる挑戦

◆Auスタッドバンプボンディング: 他社では真似できない微小バンプ形成。◆ダイシング・ダイソート: デュアルスピンドルによるステップカット。◆LEDチップ検査分類。



当社の強み

▲クラス5,000/cf以下で徹底した品質管理

◆半導体後工程製造技術、表面実装技術。◆温湿度管理され静電気対策を施した作業環境。◆クラス5,000/cf以下、636㎡のクリーンルーム保有。



今後の展望

今後、数年で急拡大する5G(第5世代移動通信システム)の、自動運転用のセンサー系やスマートフォン、通信インフラ用の基地局の電子部品への参入に取り組みます。

Company Information

☎0138-41-0101 (FAX 0138-41-0178)

担当/技術課課長 久保田 英樹

✉ kubota@hakoden.co.jp

《所在地》〒041-0813 函館市亀田本町67番30号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
バンプボンダー	パナソニックカワイエー創	~6インチ・~8インチ・~8インチ	24
ダイサー	株式会社ディスコ	DFD6340 ~8インチ	2
ダイソーター	株式会社オプト・システム	PSM-1100DH・ZDS3216・ZD4216 ~8インチ	7
LEDブローパー	株式会社オプト・システム	WPS3100・WPSR4300 2~4インチ	4
LED配列装置	株式会社オプト・システム	WD55050R ~6インチ・~8インチ	2

【代表者】代表取締役 黒須 正章
【設立年】1982年2月
【資本金】3,000万円
【売上高】4億円
【従業員数】61名(うち正社員37名)

【主要取引先】函館エヌ・デー・ケー(株)、古川エヌ・デー・ケー(株)、日本電波工業(株)、新日本無線(株)、福島サンケン(株)、加賀東芝エレクトロニクス(株)、富士フィルムマニュファクチャリング(株)、ウシオ電機(株) 他
【認証・資格等】ISO14001:2015 2005年5月取得、

ISO9001:2015 2006年3月取得
北海道労働局長「優良賞」受賞(安全衛生)
北海道グリーンビズ認定制度「創意あふれる取組」認定(環境)